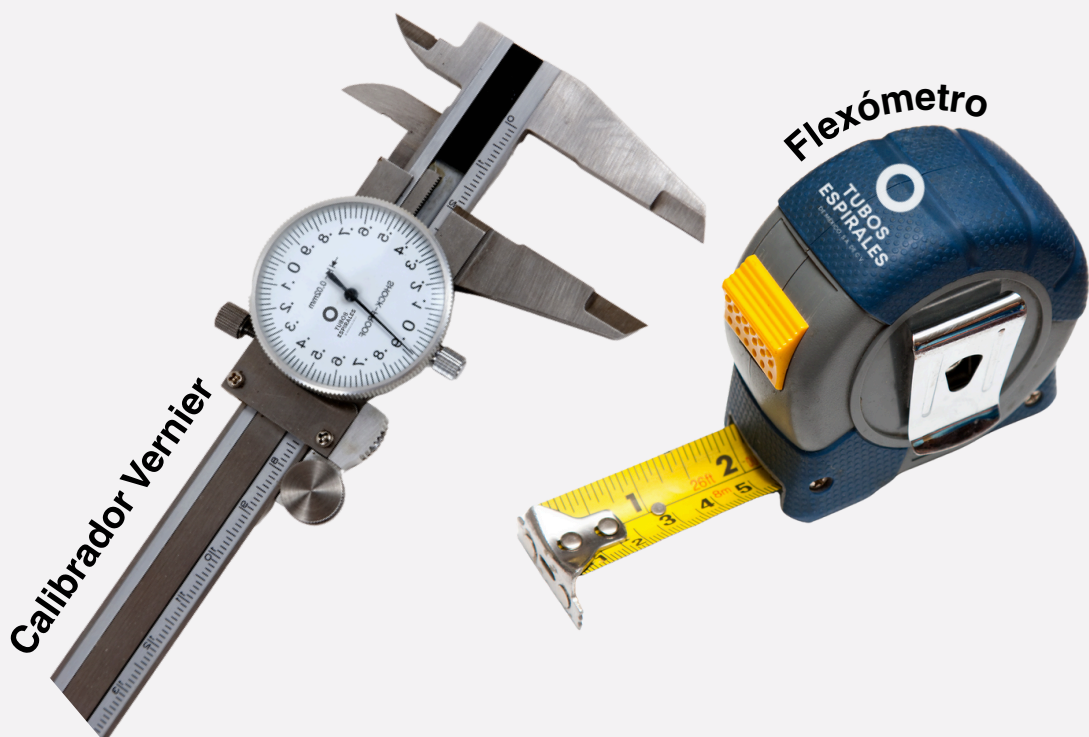


Cómo tomar las medidas de un tubo de cartón

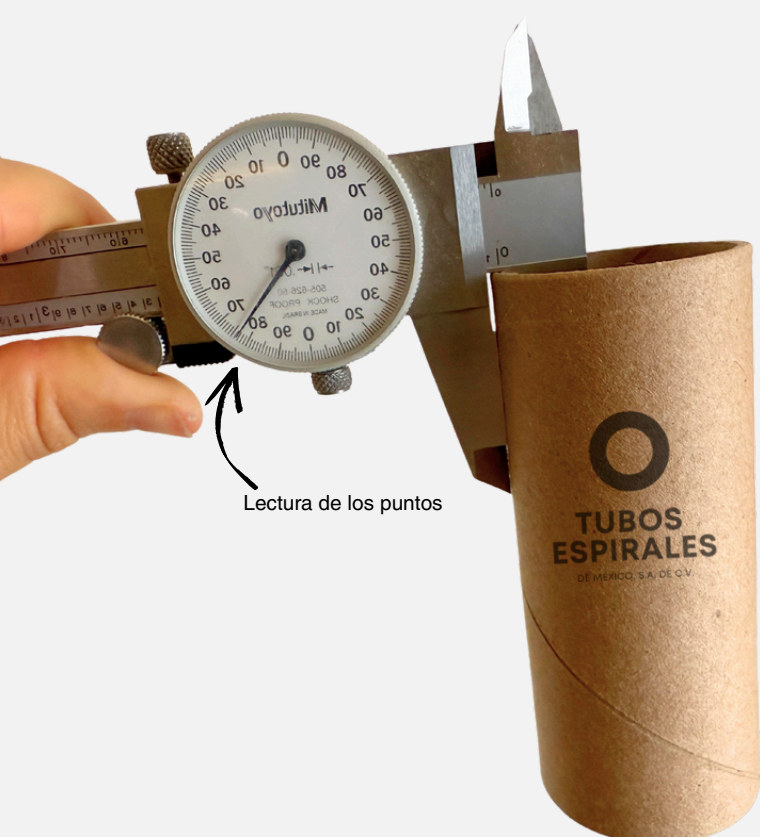
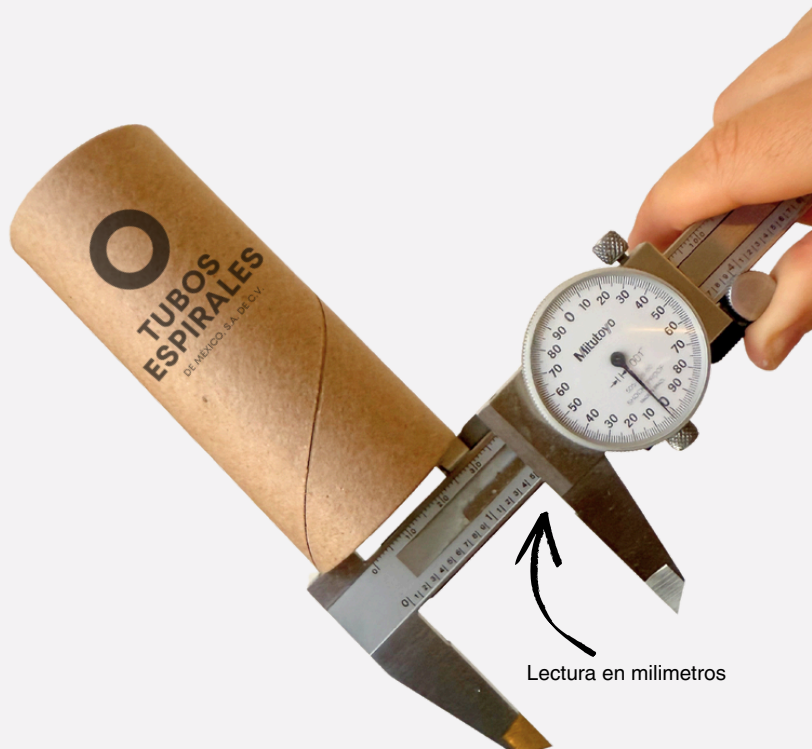
Herramientas de medición que necesitas

Para obtener medidas precisas y asegurar que el tubo de cartón se adapte perfectamente a tu proceso, te recomendamos contar con las siguientes herramientas:



Diametro Interno

1. Toma tu calibrador Vernier y asegúrate de que esté limpio y en cero.
2. Coloca las puntas superiores (las más pequeñas) del calibrador justo en el interior del tubo, en posición horizontal.
3. Abre lentamente el calibrador hasta que cada punta toque el borde interno de la pared del tubo.
4. Asegúrate de que esté bien centrado y recto para evitar errores.
5. Registra la medida en milímetros (mm).



Calibre

1. Con tu calibrador Vernier, utiliza las puntas inferiores (las más grandes).
2. Coloca ambas puntas sobre el borde del tubo, de forma que abracen la pared desde el interior hacia el exterior.
3. Cierra el calibrador suavemente hasta que las puntas hagan contacto firme con ambos lados de la pared.
4. Evita apretar en exceso, ya que eso podría alterar la lectura.
5. Registra la medida en puntos (pts).

Longitud

1. Coloca el tubo sobre una superficie plana y recta.
2. Con un flexómetro o cinta métrica, mide desde un extremo hasta el otro, siguiendo la línea del eje central del tubo.
3. Asegúrate de que el flexómetro esté bien alineado y no doblado.
4. Registra la medida en milímetros (mm).

